

به نام آنکه جان را گرفت آموخت

# کاویتاپیون در پمپ و شیر

تألیف:

دکتر حسن رحیمزاده  
علیرضا مسجدیان جزی



سروشناسه	- ۱۳۳۱ -
عنوان و نام پدیدآور	کاویتاسیون در پمپ و شیر/ تالیف حسن رحیمزاده، علیرضا مسجدیان جزی
مشخصات نشر	تهران: فدک ایساتیس، ۱۳۸۹.
مشخصات ظاهری	۱۶۸ ص. : مصور، جدول، نمودار.
شابک	۹۷۸-۶۰۰-۱۶۰-۰۱۵-۹
وضعیت فهرستنوبی	۵۰۰۰ ریال :
یادداشت	فیبا
موضوع	کتابنامه: ص. [۱۳۹]-۱۴۳.
شناسه افزوده	حفره زایی
ردهبندی کنگره	مسجدیان جزی، علیرضا
ردهبندی دیوبی	TA۳۵۷/۵ ح ۱۳۸۹
شماره کتابشناسی ملی	۶۲۰/۱۰۶۴

## کاویتاسیون در پمپ و شیر



حسن رحیمزاده - علیرضا مسجدیان جزی	: تالیف
مجیدرضا زروری	: مدیر تولید
واحد تولید انتشارات فدک ایساتیس (لیلی گنجی)	: صفحه آرایی
اول - ۱۳۸۹	: نوبت چاپ
۱۰۰۰	: تیراژ
گنج شایگان	: لیتوگرافی
گنج شایگان	: چاپ و صحافی
۵۰۰۰۰ ریال	: قیمت
۹۶۴-۶۰۰-۰۱۵-۹	: شابک

دفتر انتشارات : تهران - خیابان انقلاب - خیابان اردبیلهشت- بین لبافی نژاد و جمهوری- ساختمان ۱۰  
تلفن: ۶۶۴۶۵۸۳۱ - ۶۶۴۸۱۰۹۶ - ۶۶۴۸۲۲۲۱  
نمایندگی تهران : خیابان انقلاب- نبش ۱۲ فوروردین- پلاک ۱۳۱۲- انتشارات صانعی  
تلفن: ۶۶۴۰۰۵۳۸۵ - ۶۶۴۰۹۹۲۴  
نمایندگی یزد: میدان آزادی (باغ ملی)- ابتدای خیابان فرجی - جنب مجتمع ستاره  
تلفن: ۶۲۲۶۷۷۱ - ۶۲۲۶۷۷۲ - ۶۲۲۶۷۴۷۵

[www.fadakbook.ir](http://www.fadakbook.ir) - Email: [fadakbook@yahoo.com](mailto:fadakbook@yahoo.com)

کلیه حقوق و حق چاپ متن و عنوان کتاب که به ثبت رسیده است؛ مطابق با قانون حقوق مولفان و مصنفان مصوب ۱۳۴۸ محفوظ و متعلق به انتشارات فدک ایساتیس می باشد. هرگونه برداشت، تکثیر، کپی برداری به هر شکل (چاپ، فتوکپی، انتشار الکترونیکی) بدون اجازه کتبی از انتشارات فدک ایساتیس ممنوع بوده و متخلفین تحت پیگرد قانونی قرار خواهند گرفت.

معاونت حقوقی  
انتشارات فدک ایساتیس

## مقدمه

موضوع انتقال و کنترل جریان مایعات، خصوصاً آب، از موضوعات مورد توجه تمام جوامع در تمام زمان‌ها و مکان‌ها بوده است. در جهان امروز و در تمام صنایع، نقش پمپ‌ها و شیرها و اجزاء جانبی آنها، از اهمیت بسزایی برخوردار می‌باشد. پس از دوران طولانی که انسان‌های فکور برای رسیدن به هدف جابه‌جای سیال(آب) از روش‌های مختلف، مانند انرژی حیوانی، استفاده کرده‌اند تا به امروز که از انرژی‌های مختلف استفاده می‌شود، همواره بهره‌برداری صحیح و راندمان مطلوب در روش انتقال مدنظر بوده است.

در عصر حاضر، سازندگان پمپ‌ها و شیرها نکاتی همچون وزن، سروصداء، تعمیرات و نگهداری، کاهش مصرف انرژی، قیمت و نحوه بکارگیری این تجهیزات اساسی در شرایط گوناگون را همواره در دست تحقیق و بررسی دارند.

موضوع خورده‌گی چه توسط خواص شیمیایی سیال و چه در اثر رخدادهای هیدرودینامیکی بر روی این تجهیزات همواره مورد توجه محققین و سازندگان و بهره‌برداران بوده است. در این راستا طراحی پمپ‌ها، خصوصاً پمپ‌های سانتریفوژ که یکی از پرمصرف‌ترین تجهیزات دوار در صنایع گوناگون می‌باشند، بیشتر مورد توجه قرار گرفته‌اند. شیرآلات نیز در کنار پمپ‌ها همواره به کار برده می‌شود و در سیستم‌های انتقال سیال نقش کلیدی را ایفا می‌نمایند. مولفه‌های مختلفی همچون؛ منحنی عملکرد پمپ‌ها و شیرآلات، ظرفیت کارکردی، راندمان، مشخصات هندسی یا هیدرولیکی با توان‌های مختلف دائماً در حال بررسی و رقابت بین سازندگان بوده است.

از سوی دیگر در رابطه با بهره‌گیران پمپ‌ها و شیرآلات نکات مهم دیگری مانند؛ دوام و طول عمر مطلوب، نصب آسان، تعمیرات سریع، کاهش مصرف انرژی، ارتفاع بین منبع تا محل مصرف و در بعضی موارد مقاوم بودن در برابر مواد انتقال یافته و مواردی از این دست دغدغه خاطر مصرف‌کنندگان می‌باشد.

آموزش بهره‌برداران نیز از موارد ضروری می‌باشد، زیرا مسائل و مشکلات فراوانی در اثر عدم شناخت و کم‌اطلاعی از شرایط کارکرد پمپ و شیر ظهور می‌کند که ما را بر آن داشت تا حدودی جهت ارتقاء سطح دانش پژوهشگران، دانشجویان و صنعتگران در مورد یکی از پدیده‌های بسیار رایج در سیستم‌های انتقال سیالات تحت عنوان حفره‌زایی یا کاویتاسیون مطالبی را تقديم علاقه‌مندان نماییم. در دنیای کوچک کاویتاسیون مطالب گسترشده و جالی مشاهده شده است و کماکان در حال بررسی می‌باشد. این پدیده همواره مورد توجه بسیاری از شرکت‌های پمپ‌ساز و تولیدکنندگان شیرآلات، لوله و اتصالات بوده است. تحلیل تصاویر موجود از تخریب‌های این پدیده تا تحلیل‌های گسترشده نظری در فیزیک این پدیده، همگی در جهت دستیابی به شناخت بیشتری برای کاهش زیان و نهایتاً کنترل این پدیده صورت می‌گیرد.

در این نوشتار، ابتدا به معرفی اجمالی این پدیده و روش‌های مختلف شکل‌گیری آن پرداخته شده است. در ادامه نحوه عملکرد پمپ معرفی شده و چگونگی تاثیرات کاویتاسیون بر عملکرد این دستگاه‌ها

بیان شده است. با توجه به اهمیت خوردگی این پدیده در پمپ‌ها، در فصل جدایانه‌ای خوردگی‌های حاصله بر روی پروانه پمپ بررسی شده است. در فصلی جداگانه نیز عملکرد شیر کف فلزی، که از پرمصرف‌ترین شیرهای کنترلی و تنظیم دبی می‌باشد، مدنظر قرار گرفته شده و تاثیرات حضور کاویتاسیون در آن بررسی شده است. در این راستا چند روش اندازه‌گیری و شناسایی کاویتاسیون به صورت کاربردی بررسی گردیده و در خاتمه نیز، چند روش آزمایشگاهی و صنعتی برای تشخیص این پدیده در مورد پمپ و شیر توسط محققان مختلف و نگارنده ارائه شده است. از آنجا که در بسیاری از سیستم‌های بسته عمر کوتاهتری را داشته و بیشتر در معرض خطر بروز این رخداد می‌باشند، لذا از افزودنی‌های مختلف جهت افزایش کارایی این سیستم‌ها استفاده می‌شود. افزودنی‌های نانو برای کاربردهای مختلفی مانند افزایش انتقال حرارت، افزایش میزان جذب حباب در سیال، افزایش ضربیت هدایت و غیره استفاده می‌شود. از این رو و با توجه به کاربردهای رو به رشد نانوتکنولوژی در سیستم‌های انتقال سیال اثر بررسی مواد نانو بر این پدیده در شیرآلات یکی از موضوعات جدید و کاربردی می‌باشد که در قالب یک کار تحقیقاتی و آزمایشگاهی انجام شده و در انتهای ارائه شده است.

امید است که این مطالب متمرث قرار گرفته و بستری برای سایر محققان و بهره‌برداران گرامی قرار گیرد.

گروه مولفان

۱۳۸۹ زمستان

# فهرست

۱

## فصل اول: مفاهیم اولیه

- 
- ۱.۱ تعریف کاویتاسیون ۳
  - ۱.۲ انواع کاویتاسیون ۳
  - ۱.۲.۱ کاویتاسیون هیدرودینامیکی ۴
  - ۱.۲.۲ کاویتاسیون صوتی ۴
  - ۱.۲.۳ کاویتاسیون نوری ۴
  - ۱.۲.۴ کاویتاسیون ذره‌ای ۵
  - ۱.۳ معیار شدت کاویتاسیون برای حالت عمومی سیالات ۵
  - ۱.۴ فروزیش حباب‌ها ۶
  - ۱.۵ دینامیک حباب ۷
  - ۱.۶ حباب و ذرات بسیار ریز ۱۰
  - ۱.۶.۱ انواع هسته‌ها ۱۰
  - ۱.۶.۲ ارتباط بین هسته گاز-ذره ۱۵
  - ۱.۶.۳ شبکه‌گیری ذره توسط حباب ۱۶
  - ۱.۶.۴ حباب و نانوذرات و تاثیر آن بر جذب ۱۹
  - ۱.۷ کاویتاسیون و پلیمر ۲۲
  - ۱.۸ اثرات عمومی کاویتاسیون ۲۶
  - ۱.۸.۱ خوردگی ۲۶
  - ۱.۸.۲ سروصدای ناهنجار ۲۹
  - ۱.۸.۳ نور افشاری ۳۰

۳۵

## فصل دوم: مروری بر رفتار هیدرولیکی پمپ

- 
- ۲.۱ سرعت مشخصه‌ی یک پمپ ( $n_s$ ) ۳۸
  - ۲.۲ ارتفاع خالص مثبت مکش پمپ ۳۹
  - ۲.۲.۱ انتخاب NPSH مینا ۴۱
  - ۲.۲.۲ NPSH (4mm) ۲.۲.۲
  - ۲.۲.۳ NPSH (spl) ۳.۲.۲
  - ۲.۲.۴ تخمین مقدار NPSH ۴.۲.۲
  - ۲.۵ ثابت کاویتاسیون برای پمپ ۴۷

۳.۲ کاویتاسیون در نقطه عملکرد	۴۹
۴.۲ سه حالت جریان کاویتاسیون	۴۹
۱.۴.۲ حالت ناپایدار	۵۱
۲.۴.۲ حالت گذرا	۵۲
۵.۲ عوامل موثر بر کاویتاسیون در پمپ	۵۲

## **فصل سوم: کاویتاسیون، عامل جدی بیماری‌های پمپ (آثار کاویتاسیون بر پمپ) ۵۵**

۱.۳ کاهش دبی پمپ	۵۸
۲.۳ کاهش هد پمپ	۵۸
۳.۳ صدای ناهنجار و ارتعاشات	۵۹
۴.۳ خوردگی کاویتاسیون یا حفره‌سازی آن	۶۱
۵.۳ تغییر شکل‌های مکانیکی	۶۱
۶.۳ خوردگی شیمیابی ناشی از کاویتاسیون	۶۲
۷.۳ تاثیرات روی منحنی عملکردی پمپ	۶۲
۸.۳ تاثیرات روی ارتفاع مثبت خالص مکش	۶۳

## **فصل چهارم: بررسی انواع خوردگی کاویتاسیون در پمپ ۶۵**

۱.۴ خوردگی عمومی در سطح پره پروانه	۶۸
۲.۴ خوردگی در دیواره پروانه	۷۱
۳.۴ خوردگی در توپی پروانه و پای پره پروانه	۷۲
۴.۴ خوردگی در سمت پرفشار پره پروانه	۷۳
۵.۴ خوردگی در محیط بیرونی پره یا دیواره	۷۵
۶.۴ خوردگی در لبه خروجی پره پروانه (خوردگی انتهای پروانه)	۷۵

## **فصل پنجم: کاویتاسیون در شیر ۷۷**

۱.۵ کلیات کاویتاسیون در شیرهای کنترلی	۷۹
۲.۵ روش اول- منحنی عملکردی	۸۰
۱.۲.۵ شاخص کاویتاسیون برای شیرها	۸۱
۱.۲.۵ ضریب بازیابی فشار	۸۱
۳.۵ توضیحات مکمل در رابطه با کاویتاسیون و فلشینگ	۸۴
۴.۵ روش دوم- نویز	۸۵
۸۶ SPL ۱.۴.۵	

- ۲.۴.۵ دلایل نویز در شیرها ۸۶  
 ۵.۵ روش سوم - مشاهده حباب ۸۸  
 ۶.۵ روش چهارم - نورافشانی ۸۸

۸۹

## فصل ششم: روشهای شناسایی و کنترل کاویتاسیون

- ۱.۶ اندازه گیری نورافشانی کاویتاسیون ۹۱  
 ۱.۱.۶ روش مشاهدهای ۹۱  
 ۲.۱.۶ روش سنسورهای حساس ۹۱  
 ۳.۱.۶ استفاده از CCD های بسیار حساس ۹۳  
**۲.۶** روش بررسی مشخصه عملکردی ۹۴  
 ۱.۲.۶ روش اول؛ هد تولیدی نسبت به دبی (NPSH ثابت) ۹۴  
 ۲.۰.۶ روش دوم؛ هد تولیدی نسبت به NPSH (دبی ثابت) ۹۴  
**۳.۶** نگه داشتن فشار کار بالاتر از فشار بخار سیال ۹۵  
**۴.۶** مواد افزودنی ۹۶  
 ۱.۴.۶ اثرات مواد افزودنی روی سیال ۹۷  
**۵.۶** تقویت متالورژیکی مواد و پوشش دهی مناسب ۹۸  
**۶.۶** راه های عملی و پیشنهادی برای شناخت کاویتاسیون ۹۸  
 ۱.۶.۶ ارسال صوت اولتراسونیک و اندازه گیری مقدار آن در طرف دیگر پمپ ۹۹  
 ۲.۶.۶ تحلیل پارامترهای خارجی پمپ به وسیله شبکه عصبی ۹۹  
**۳.۶.۶** اندازه گیری نویز ۱۰۲

۱۰۵

## فصل هفتم: نمونه پژوههای تحقیقاتی انجام شده توسط مؤلفان

- ۱.۷ بررسی آزمایشگاهی تاثیر کاویتاسیون بر پمپ ۱۰۷  
 ۲.۷ بررسی آزمایشگاهی تاثیر کاویتاسیون بر شیر گلاب ولو ۱۰۹  
 ۱.۲.۷ روش منحنی مشخصه ۱۰۹  
 ۲.۰.۷ روش دوم- نویز SPL ۱۱۱  
**۳.۰.۷** بررسی اثر مواد نانو بر رخ داد کاویتاسیون ۱۱۳  
 ۱.۳.۷ گذری کوتاه بر نانوتکنولوژی ۱۱۳  
 ۲.۰.۷ کاربردهای مختلف و مربوط به کاویتاسیون ۱۱۴  
 ۳.۰.۷ تئوری حباب های آزاد ۱۱۶  
 ۴.۰.۷ آزمایشات ۱۱۷

مرحله دوم

٤.٧ بررسی اثر مواد پلیمری بر کاویتاسیون	۱۲۰
١.٤.٧ مشخصه‌ها و تعاریف جانبی	۱۲۰
٢.٤.٧ انواع سیال غیرنیوتی	۱۲۲
٣.٤.٧ سی ام سی	۱۲۶
٤.٤.٧ آزمایشات	۱۳۳

## پیوست ۱۳۷

## منابع و مراجع ۱۵۱

## فهرست الفبایی ۱۵۹



# فصل اول

مفاهیم اولیه

مرحله دوم